

STAIRTEC FO

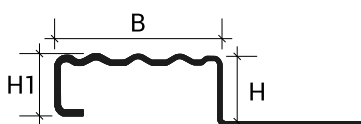
OPIS PRODUKTU



STAIRTEC FO chroni krawędzie schodów z płytek ceramicznych i drewna za pomocą technicznego, rowkowanego, antypoślizgowego bieżnika. Stosowany jest jako alternatywa dla ceramicznych elementów noskowych. Odpowiednia do zastosowań mieszkaniowych i komercyjnych, rowkowana powierzchnia górna elegancko zwiększa bezpieczeństwo tego profilu. Dostępne w wykonaniu z aluminium, stali nierdzewnej i mosiądzu z opatentowanym pionowym mocowaniem na jaskółczy ogon.

DANE TECHNICZNE

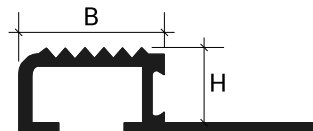
Długość: 2,70 metra



Stal nierdzewna

B = 30 mm

H1 = 9 mm



Mosiądz - Aluminium

B = 20 mm

OPIS MATERIAŁU

Stal nierdzewna

Profile stalowe są wytwarzane przez formowanie na zimno arkuszy balchy stalowej o jednakowej grubości. Profile aluminiowe i mosiężne są wytwarzane w procesie wylączania na gorąco. Listwy wykonane z różnych surowców zachowują te same właściwości użytkowe i wymiarowe. Stal nierdzewna skutecznie opiera się wysokim naprężeniom mechanicznym i jest szczególnie zalecana w sektorach: chemicznym, spożywczym i szpitalnym, gdzie higiena, trwałość i odporność na działanie chemikaliów są niezbędne. Profile zwykle są produkowane w wykończeniu półmatowym, efekt szczotkowania jest uzyskiwany poprzez częściowe usunięcie materiału za pomocą obracających się szczotek nylonowych i kwarcowych. Proces ten nadaje powierzchni matowy wygląd bez zmiany właściwości matwriału.

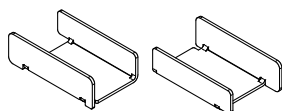
STAL NIERDZEWNĄ AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Stal należy do kategorii AUSTENITYCZNEJ i jest najbardziej rozpowszechnionym i zwykle stosowanym stopem do produktów wymagających wysokich parametrów technicznych i wydajnościowych. Jest wysoce odporna na większość środków chemicznych, ale może płamić się lub ciemnieć powierzchniowo; standardowy produkt polerujący wystarczy, aby przywrócić jej pierwotny wygląd.



IL

AKCESORIA



FOTI - IL

stairtec >> FO-IL ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 - polerowany		
Kod	H mm	Wykończenie
F0100IL250	10	IL - Błyszczący
F0125IL250	12,5	IL - Błyszczący

Długość profilu 2,50 m

stairtec >> FOTI Zaślepki końcowe do FO ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 szczotkowanej		
Kod	H mm	Wykończenie
FOTI100ISSET	10	IS - Szczotkowane

Zaślepka uniwersalna (P/L) do F0100IL250 i F0125IL250

OPIS MATERIAŁU

Aluminium

Podstawowy stop aluminium EN AW-6060 w stanie utwardzenia T6 nadaje się do skomplikowanych wytłacznięć, zapewniając wysoką wytrzymałość i doskonałe naturalne wykończenie powierzchni, co dobrze nadaje się do późniejszych procesów wykańczania.

ALUMINIUM ANODOWANE:

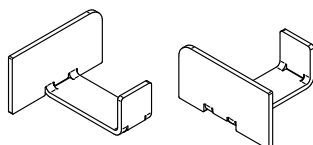
Proces utleniania anodowego zapewnia ochronę przed korozją powodowaną przez czynniki atmosferyczne, bez konieczności stosowania obróbki galwanicznej.

Zgodnie z normą EN 12373 profile poddawane są procesom zapobiegawczym, które nadają im równomierną nieprzezroczystość, a następnie barwione są w procesie elektrochemicznego utleniania na standardowe kolory: srebrny, złoty, brązowy, miedziany i tytanowy o grubości do 10 mikronów.



AS

AKCESORIA



FOTA

stairtec >> FO-AS z aluminium anodowanego		
Kod	H mm	Wykończenie
F045AS270	4,5	AS - Srebrne
F080AS270	8	AS - Srebrne
F0100AS270	10	AS - Srebrne
F0125AS270	12,5	AS - Srebrne

stairtec >> FOTA Zaślepki końcowe ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 szczotkowanej		
Kod	H mm	Wykończenie
FOTA45ISSET	4,5	IS - Szczotkowane
FOTA80ISSET	8	IS - Szczotkowane
FOTA100ISSET	10	IS - Szczotkowane
FOTA125ISSET	12,5	IS - Szczotkowane

Zaślepka uniwersalna (P/L)

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com

OPIS MATERIAŁU

Mosiądz

Profile ze stopu miedzi CW618N (EN12167) charakteryzują się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne, dzięki czemu nadają się szczególnie do zastosowań narażonych na duże obciążenia, takich jak zastosowania przemysłowe i połączenia dylatacyjne.

Mosiądz jest odporny na główne czynniki chemiczne występujące podczas nakładania powłok ceramicznych. W przypadku wilgoci lub szczególnie agresywnych czynników na powierzchni profilu mogą pojawić się ślady utleniania, które można usunąć za pomocą zwykłego środka polerującego.

Profile mogą być wytwarzane zarówno poprzez wytłaczanie na gorąco, jak i poprzez profilowanie na zimno blach o stałej grubości.

POLEROWANY MOSIĄDZ:

Wykończenie na połysk uzyskuje się za pomocą specjalnych maszyn polerujących, które mechanicznie odświeżają powierzchnię bez zmiany właściwości materiału. Częściowe ciemnienie powierzchni pod wpływem czynników utleniających jest zjawiskiem, któremu można zapobiec za pomocą zwykłych środków polerujących.



ON



OL

stairtec >> FO-ON z miedzi naturalnego		
Kod	H mm	Wykończenie
FO100ON270	10	ON - Naturalne
FO125ON270	12,5	ON - Naturalne

stairtec >> FO-OL z miedzi polerowanego		
Kod	H mm	Wykończenie
FO100OL270	10	OL - Błyszczący
FO125OL270	12,5	OL - Błyszczący

APLIKACJA

- Wybierz profil o wymiarze H odpowiadającym grubości kafelków, które chcesz położyć, zwracając szczególną uwagę, aby profil nie wystawał poza krawędź podłogi, ale znajdował się 0,5–1 mm niżej.
- Rozprowadź klej w miejscu przyklejenia profilu za pomocą pacy zębatej;
- Przytnij profil na wymaganą długość i umieść go tak, aby podstawa zagłębiła się w kleju, dociskając go i wyrównując;
- Nałóż dodatkową warstwę kleju na otwór i w zagłębieniach pionowej części profilu stykającej się z krawędzią podłogi;
- Zazwyczaj należy pozostawić przestrzeń około 2 mm między profilem a krawędzią płytki, aby można ją było później wypełnić uszczelniaczem lub zaprawą;
- Natychmiast usuń wszelkie pozostałości kleju z profilu.

Uwaga: Profile aluminiowe mają ograniczoną odporność na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy rozważyć w zależności od przewidywanej agresji chemicznej. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą ulegać korozji, dlatego należy natychmiast usuwać pozostałości użytych klejów i uszczelniaczy. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i przestrzegać odpowiednich czasów schnięcia, unikając tworzenia się wnęk, w których może gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływania korozji elektrolitycznej.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

STAL NIERDZEWNA:

Stal nierdzewna jest łatwa do czyszczenia i bardzo higieniczna ze względu na gładką, nieporowatą powierzchnię, która utrudnia rozwój bakterii. Aby utrzymać ją w dobrym stanie, wystarczy umyć ją ciepłą wodą z mydłem, dokładnie spłukać i osuszyć miękką ściereczką.

W przypadku oddziaływania warunków atmosferycznych na profil, zaleca się okresowe czyszczenie w celu zapobiegania korozji. Powierzchnie szczotkowane należy czyścić zgodnie z kierunkiem szczotkowania. W przypadku zarysowań można użyć specjalnego środka polerującego nakładanego na miękką ściereczkę.

Unikaj środków czyszczących zawierających kwas solny, kwas hydrofluorowy lub wybielacz, a także produkty ścierne. Nie pozostawiaj zwykłych stalowych przedmiotów w kontakcie ze stalą nierdzewną, aby zapobiec zanieczyszczeniu i plamom rdzy. Nie pozostawiaj także wilgotnych plastrów ani gąbek na powierzchni, aby zapobiec halo wodnym.

ALUMINIUM:

Aluminium nie wymaga specjalnej konserwacji.

Do czyszczenia należy używać bezbarwnego alkoholu rozcieńczonego w wodzie lub neutralnych detergentów, unikając środków kwasowych (np. kwasu solnego lub fluorowodorowego). Aby uniknąć uszkodzeń, należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych. Nie zalecamy nakładania detergentów bezpośrednio na powierzchnię. Po czyszczeniu należy spłukać wodą i natychmiast wytrzeć do sucha miękką ściereczką. Unikać środków polerujących. Szybko usuwać pozostałości cementu lub fug, aby chronić powierzchnię.

MOSIĄDZ:

Mosiądz nie wymaga specjalnej konserwacji i można go łatwo wyczyścić rozcieńczonym alkoholem lub neutralnymi detergentami, unikając środków na bazie kwasów.

Zaleca się stosowanie wody z delikatnymi detergentami, upewniając się, że ostatnie płukanie odbywa się wyłącznie wodą. Aby uniknąć zarysowań, należy używać wyłącznie nieściernych ściereczek lub gąbek. Do konserwacji można stosować dostępne w handlu środki polerujące.

OSTRZEŻENIA

Profile należy stosować z zachowaniem ostrożności, używając rękawiczek ochronnych. Wskazania i zalecenia znajdujące się w niniejszym dokumencie odpowiadają naszemu najlepszemu doświadczeniu i należy je uznać za czysto orientacyjne. Profilitec odrzuca wszelką odpowiedzialność za jakiegokolwiek szkody dla ludzi lub rzeczy wynikające z niewłaściwego wykorzystania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do ustalenia, czy produkt jest odpowiedni do użycia i przyjmuje wszelką odpowiedzialność wynikającą z nieprawidłowej instalacji materiału.

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____
 _____ (patrz sekcja Opis materiału) o charakterystycznym rozmiarze _____ mm,
 wyposażonego w perforowaną klapkę gwarantującą doskonałą przyczepność dzięki zastosowanemu klejowi.

Typ rodziny _____ firmy Profilitec jako profil schodkowy służący do ochrony pokrycia, dostarczany i montowany zgodnie z zasadami sztuki, z uwzględnieniem metod i obszarów zastosowania wskazanych przez producenta.

Długość profilu: 2700 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt